**附件1 招标需求一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 物资名称 | 主要技术要求 | 单位 | 数量 | 交货日期 | 质保期 | 交货地点 | 专用业绩要求 |
| 线缆拆解线电气配电盘、变频减速电机等采购项目 | 剥皮机电机 | 功率不低于4kw；额定电压：380V 防护等级：不低于IP54绝缘等级不低于：B/F级出力轴不低于：φ45mm；减速比不低于：4； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 | 业绩要求：2022年1月1日至招标采购公告发布日止，完成过自动化设备销售业绩不少于2份，合同额累计不少于80万。注：业绩必须提供对应的合同复印件。 |
| 三轴气缸 | 缸径：40mm；行程：40mm； | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 单排链条 | 型号：08B长度：1.5m材质：[45号钢](http://www.baidu.com/link?url=Uk0MTBxs74XW1k_INLq9RY0JdqmPjYW3J6bkXcd4gnInEUyabqhZ3S6OgZO7VfLKn7gTy5fvGn9J5sH6e4YUkYyAHxtFpYi0YupVpQzDaGq" \t "https://www.baidu.com/_blank)节距：12.7mm | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 深沟球轴承 | 材质：[45号钢](http://www.baidu.com/link?url=Uk0MTBxs74XW1k_INLq9RY0JdqmPjYW3J6bkXcd4gnInEUyabqhZ3S6OgZO7VfLKn7gTy5fvGn9J5sH6e4YUkYyAHxtFpYi0YupVpQzDaGq" \t "https://www.baidu.com/_blank)，内径：30mm | 件 | 20 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 变频减速电机 | 工作电压：三相交流400V；PN=0.75KW；减速比i不低于36；输出扭矩不低于175N.m；额定转速不低于1400r/min | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导轨 | 额定动载荷不低于77.9kN；额定静载荷不低于122.7kN；容许静力矩不低于1.4KN.m | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 丝杆支撑座 | 轴径：25mm；安装孔距J：96mm；底座高69mm；底厚度30mm； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 丝杠固定侧支撑座 | 轴径：25mm；安装孔距J：96mm；底座高68mm；底厚度74mm； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 双旋梯形丝杠 | 材质：[45号钢](http://www.baidu.com/link?url=Uk0MTBxs74XW1k_INLq9RY0JdqmPjYW3J6bkXcd4gnInEUyabqhZ3S6OgZO7VfLKn7gTy5fvGn9J5sH6e4YUkYyAHxtFpYi0YupVpQzDaGq" \t "https://www.baidu.com/_blank)；螺距：6mm；丝杆直径：32mm | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 同步带轮8M | 材质：铝合金；带型：8M；轴孔直径：20mm | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 同步带8M | 材质：氯丁橡胶；带型：8M；带长：592mm总齿数：74带宽：25mm | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 进给伺服电机 | 不低于750W，带刹车；出力轴：φ19mm；额定扭矩不低于：2.39N.m；额定转速不低于：3000r/min | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 行星减速机 | 减速比32；出力轴：φ20mm； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 重载地脚 | 直径：60mm；单只承重不低于：800kg； | 套 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 二联件过滤器 | 过滤精度不低于：40um，接管口径：PT3/8 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 电磁控制阀 | 电压：24V，接管口径：PT1/8 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 梯形丝杆支撑座 | 材质：S45C颜色：黑色精度等级不低于：H7 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 梯形丝杠固定侧支座 | 材质：S45C颜色：黑色精度等级不低于：H7螺纹：M25\*P1.5\*22 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 双旋梯形丝杠-左右旋 | 材质：[45号钢](http://www.baidu.com/link?url=Uk0MTBxs74XW1k_INLq9RY0JdqmPjYW3J6bkXcd4gnInEUyabqhZ3S6OgZO7VfLKn7gTy5fvGn9J5sH6e4YUkYyAHxtFpYi0YupVpQzDaGq" \t "https://www.baidu.com/_blank)；螺距：6mm；丝杆直径：32mm | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 同步带轮 | 材质：铝合金齿距：8mm齿数：28表面处理：本色阳极氧化 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 传动同步带 | 带宽：25mm带长：520mm材质：橡胶主体+玻璃纤维线芯线带型：8M总齿数：65 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导向导轨 | 额定动载荷不低于77.9kN；额定静载荷不低于122.7kN；容许静力矩不低于1.4KN.m | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 夹紧伺服电机 | 额定功率不低于：750w产品性能不低于MHMF系列电压规格：200V额定转矩不低于：2.39Nm额定转速不低于：3000r/min保护等级不低于：IP65 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 伺服减速机 | 安装形式：方形法兰减速比不低于：32适用伺服马达功率不低于：750w | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 减速电机 | 电机类型：变频减速电机额定功率不低于：1.5KW额定电压：三相380V减速比不低于：40 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 输送机链条履带 | 型号：16A链条节数：104橡胶块数量：104 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 鼓形联轴器 | 额定转矩不低于：0.4KNm许用转速不低于：4000r/min | 米 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 薄型气缸 | 缸径：40mm；行程：110mm | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 夹紧气缸 | 缸径：20mm；行程：40mm | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 主轴电机 | 工作电压：三相交流400V；PN=7.5KW；额定转速不低于3000r/min | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 直线导轨 | 额定动载荷不低于48.5kN；额定静载荷不低于71.8kN；容许静力矩不低于0.5KN.m | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 丝杆支座 | 轴径：20mm；安装孔距J：70mm；底座高60mm；底厚度26mm； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 丝杠支座固定侧 | 轴径：20mm；安装孔距J：70mm；底座高60mm；底厚度51mm； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 滚珠丝杠 | 材质：45号钢；螺距：10mm；丝杆直径：25mm | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 伺服电机 | 不低于400W，带刹车；出力轴不低于：φ14mm；额定扭矩不低于：1.27N.m；额定转速不低于：3000r/min | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 减速机 | 减速比不低于8；出力轴：φ14mm； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 地脚 | 直径：60mm；单只承重不低于：600kg； | 套 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 二联件 | 过滤精度不低于：40um，接管口径：PT3/8 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 电磁阀 | 电压：24V，接管口径：PT1/4 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 油压电机 | 额定电压：三相380V额定功率不低于：2.2KW额定频率：50HZ防护等级不低于：IP44 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 旋切电机 | 额定电压：三相380V额定转速不低于：3000r/min额定频率：50HZ额定扭矩不低于：50Nm额定功率不低于：5KW防护等级不低于：IP44 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 输送滚筒 | 长度：310mm表面处理：镀锌直径：50mm | 件 | 6 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 同步带 | 带宽：10mm材质：氯丁橡胶带型：T5；带长：760mm总齿数：152齿距：5mm芯线材质：钢丝宽度公差不超过：±1.2mm；长度公差不超过：±0.8mm厚度公差不超过：±0.4mm； | 件 | 6 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导向轴 | 直径：φ20mm材质：S45C表面处理：镀硬铬 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 直线轴承 | 直线轴承材质：SUJ2硬度不低于：56HRC | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 气缸 | 标准行程：300mm可调行程：75mm使用压力范围不低于：0.05-1.0MPa | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 手轮（126mm） | 材料：铸铁大径：φ126mm小经：φ14mm | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 手轮（178mm） | 材料：铸铁大径：φ178mm小经：φ14mm | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 压轧滚珠丝杠 | 轴径:12mm导程：4mm旋向：右旋长度：200mm | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 30度梯形丝杠 | 轴径:20mm导程：2mm旋向：一端右旋一端左旋长度：237mm | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 卡盘夹爪 | 外径：φ120mm；行程：10mm-80mm；动力源：气动，0.4-0.6MPa；宽度：200mm；公差不大于： 2mm； | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
|  | 台面板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为1060×1040×19mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 焊接机架 | 材质为Q235；焊接加工件；尺寸为1060×1040×637mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 功能件安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为940×208×16mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 上安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为940×400×20mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 下安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为940×210×25mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 双排链轮08B17齿 | 材质为#45；机加工件；尺寸为φ74×32mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 传动滚轮 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ74×170mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 传动轴 | 材质为#45；机加工件；尺寸为φ40×292mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 隔套 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ40×37mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 轴承盖板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ84×12mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 垫片 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ38×3mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 电机固定板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为200×190×12mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 张紧块 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为70×20×25mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 固定板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为60×55×15mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 主动链轮08B19齿 | 材质为#45；机加工件；尺寸为φ82×46mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 支撑块 | 材质为6061；机加工件；尺寸为185×140×95mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 5 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 链条支撑板（39mm） | 材质为Q235；机加工件；尺寸为160×95×39mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 3 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 链条支撑板（15mm） | 材质为Q235；机加工件；尺寸为160×95×15mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 支撑柱 | 材质为GCr15；机加工件；尺寸为φ15×73mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 7 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 中间支撑板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为204×112×20mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 5 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 气缸支座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为170×56×32mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 支座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为40×32×30mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 滚轮轴 | 材质为GCr15；机加工件；尺寸为φ12×90mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 右立板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为940×208×20mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 右上安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为940×385×20mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 右下安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为940×209×20mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 上防护 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为940×385×95mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导轨安装支座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为680×46×55mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 主动加高座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为105×48×24mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 从动加高座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为105×32×24mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 伺服安装座 | 材质为Q235；焊接加工件；尺寸为192×130×210mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 伺服电机调节板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为150×120×8mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导轨限位块 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为118×46×15mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 同步带上护罩 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为210×95×95mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 同步带下护罩 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为940×385×70mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 光电支架 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为176×45×52mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 传感器感应片 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为40×15×58mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 线槽支架 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为98×50×142mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 10 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 气动挂板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为100×100×480mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 电气配电盘 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为820×100×480mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 挂板支架 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为80×60×78mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 地脚压板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为106×45×42mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 光幕支架 | 材质为Q235；焊接加工件；尺寸为60×54×345mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为825×805×15mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 主动链轮安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为300×100×20mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 16 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 主动链轮16A-16 | 材质为45#；机加工件；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 16 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 主动轴链轮轴 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ25，长度190；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 从动链轮安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为300×100×20mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 16 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 从动链轮轴 | 材质为45#；机加工件；尺寸为φ25，长度200mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 链条支撑块 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为950×116×121mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 连接板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为1060×220×15mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 电机安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为280×220×20mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 加强筋板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为160×100×20mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 16 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 底架 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为1040×825×700mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 伺服支座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为130×210×192mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 伺服调节板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为150×120×8mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导轨安装座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为46×25×730mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 顶升板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为1045×150×10mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 电气挂板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为800×570×60mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 投料导向板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为800×152×56mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 上导向板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为442×135×10mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 轴固定环 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ74mm半圆，长90mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 轴固定底座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为114×90×36.5mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导向机构底板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为577.5×100×15mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 铜套固定板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为320×64×12mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 左右导向板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为151×110×160mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 立板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为950×900×15mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 上顶板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为900×85×15mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 底板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为900×350×19mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 安装座 | 材质为Q235；焊接加工件；尺寸为600×265×122mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 导轨支座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为440×36×30mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 筋板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为940×170×12mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 夹爪 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为140×100×175mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 小筋板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为70×120×12mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 滑块安装座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为145×65×20mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 齿条 | 材质为#45；机加工件；尺寸为220×12×15mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 圆柱齿轮40x1 | 材质为#45；机加工件；尺寸为φ42×27mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 芯轴 | 材质为#45；机加工件；尺寸为φ20×48.5mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 下防护 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为230×45×70mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 浮动头 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ36×38mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 气缸固定座 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为6×55×120mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 毛刷安装板（38mm） | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为38×36×225mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 毛刷安装板（71mm） | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为71×50×250mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 下料导向板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为170×130×77mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 锯片后护罩 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为φ630×168mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 锯片前护板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为φ610×3mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 挡料板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为445×107×162mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 收料盒（212mm） | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为212×135×97mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 收料盒（220mm） | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为220×155×162mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 外护罩 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为983×906×183mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 限位块 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为88×70×20mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 传感器支架 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为40×30×230mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 焊接底框架 | 材质为Q235；焊接加工件；尺寸为900×350×702mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 拖链支架 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为80×40×100mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺；所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 集尘箱主体 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为500×180×460mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 气缸安装板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为364×138×27mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 前端夹紧机构上底板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为562×110×25mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 凸轮固定支撑座 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为φ438×φ294×82mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 皮带线轴承板 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为270×12×80mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 8 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 爬坡皮带线支腿 | 采用标准铝合金型材加工；尺寸为1930×935×1350mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 爬坡皮带线调整辊 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为Φ76×849mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 爬坡皮带线主动辊 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为Φ72×849mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 爬坡皮带线侧板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为1504×38×80mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 上盖板 | 材质为Q235；钣金加工件；表面喷塑 RAL 7035处理 尺寸为2000×77×37mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 滚筒型材盖 | 材质为6061；加工件；表面氧化处理 尺寸为2000×67×5mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 辊筒线挡边 | 材质为Q235；钣金加工件；表面喷塑 RAL 7035处理 尺寸为518×80×32mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 轴承气缸安装板 | 材质为6061；机加工件；尺寸为700×180×12mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 推料板 | 材质为6061；机加工件；尺寸为956×84×10mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 滚筒线机架 | 采用Gb／6728-1986矩形空心型钢 60×40×3焊接加工；尺寸为1090×880×900mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 剥皮机底座框架 | 采用GBT706-2016国标角钢 50×50×4 焊接加工；尺寸为800×650×627mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 顶板 | 材质为Q235；机加工件；表面喷塑 RAL 7035处理 尺寸为350×280×15mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 进线齿轮组 | 材质为Q235；机加工件； 尺寸为φ106×513mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 进料口挡板 | 材质为Q235；钣金加工件；表面喷塑 RAL 7035处理 尺寸为205×50×100mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 进料口调整板（222mm） | 材质为Q235；机加工件； 尺寸为222×100×50mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 进料口调整板（280mm） | 材质为Q235；机加工件； 尺寸为280×100×50mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 二次剥皮线支腿 | 采用标准铝合金型材加工；尺寸为1680×800×1137mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 二次剥皮线调整辊 | 材质为Q235；机加工件；尺寸为Φ76×714mm；所有锐边倒角C0.2，去掉尖角，不允许有毛刺;所有未注倒角按C0.5执行，未注尺寸公差按GB/T1804-f级执行,未注形位公差按GB/T1184-H级执行。 | 件 | 2 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 二次剥皮线侧板 | 材质为Q235；钣金加工件；尺寸为992×38×80mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 4 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |
| 环切机架 | 材质为Q235；一体式焊接，整体外协；尺寸为1370×980×540mm；锐角倒钝，未注倒角按C0.5执行，未注线性尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-K级执行。 | 件 | 1 | 接到供货通知后15日内 | 3年 | 买方指定地点 |

具体供货不局限于上述产品。应包括上述产品相关配件，类似升级产品。

备注：

1.取得《国家电网有限公司集中规模招标采购供应商资质能力核实证明》或《国网智能科技股份有限公司集中规模招标采购供应商资质能力核实证明》（以下简称《核实证明》）的投标人，应按要求使用该《核实证明》。《核实证明》含有的业绩、试验报告不能满足招标文件要求的，需要提供满足要求的业绩、试验报告等证明材料；未取得《核实证明》的，投标人需要提供对应支持证明材料。

2.投标文件中提供的证明材料复印件应复印清晰、可辨认且不得遮盖、涂抹，否则视为无效。